



# I MARCHI SOSTENIBILI PER COMPOSITI RICICLABILI, RICICLATI

# Introduzione

**CSI SpA** è il Centro di certificazione e testing (parte del Gruppo IMQ) attivo su un mercato internazionale molto diversificato e che vanta skill di primordine costituiti da impianti, attrezzature, strumenti evoluti e da personale di altissima professionalità, cresciuto alla scuola della più avanzata ricerca tecnologica e del *testing*.

CSI ha creato i marchi di prodotto di seguito descritti per fornire alle aziende dei settori plastica, carta, alluminio e compositi strumenti innovativi di carattere volontario che siano utili e propedeutici verso il rispetto dei requisiti previsti dalla legislazione applicabile in materia ambientale.

Proprio la volontarietà di questi strumenti permette, da un lato, alle aziende di dimostrare al mercato il proprio impegno verso il miglioramento dell'impatto ambientale derivante dall'uso dei propri prodotti e dall'altro di sburocratizzare la gestione dei propri residui, con evidenti *saving*.



# Panoramica degli schemi di certificazione:

Recyclable  
composites

- In conformità alle Regole Particolari CSI: Doc. 003/13 basate sulla norma EN 13430

Recycled  
composites

- In conformità alle Regole Particolari CSI: Doc. 002/13

Energy  
Recovery  
composites

- In conformità alla norma EN 13431

Byproducts

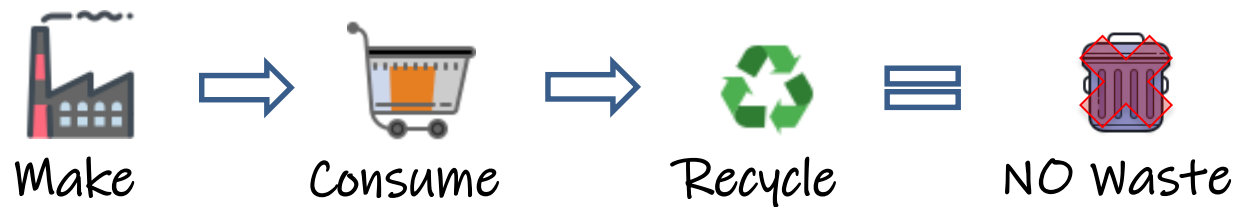
- In conformità all'art.5 Direttiva 2018/851 – Aggiornamento della Direttiva 2008/98/EC ed alla norma UNI 10667-1

# Recyclable composites

ma anche plastica, carta, multimateriali e poliaccoppiati

I marchi CSI per i manufatti in materiali riciclabili consentono di dimostrare la conformità alla norma di riferimento (EN 13430 per gli imballaggi) adottata dalla UE ai sensi della direttiva 94/62, a sua volta ripresa nel Codice Ambientale. Il marchio prevede la possibilità di applicare gli stessi principi anche a manufatti realizzati con gli stessi materiali ma destinati a settori differenti dagli imballaggi (per es. trasporti, edilizia, arredamento, agricoltura, orto florovivaistica, ecc.).

La riciclabilità è uno degli elementi che influiscono sulla sostenibilità ambientale dei materiali/prodotti.



# Recyclable composites

ma anche plastica, carta, multimateriali e poliaccoppiati

La norma di riferimento (EN 13430) adottata in Europa dice che per poter definire il manufatto riciclabile va verificato l'**effettivo riciclo in impianti industriali.**



Make



Consume



Recycle



Make

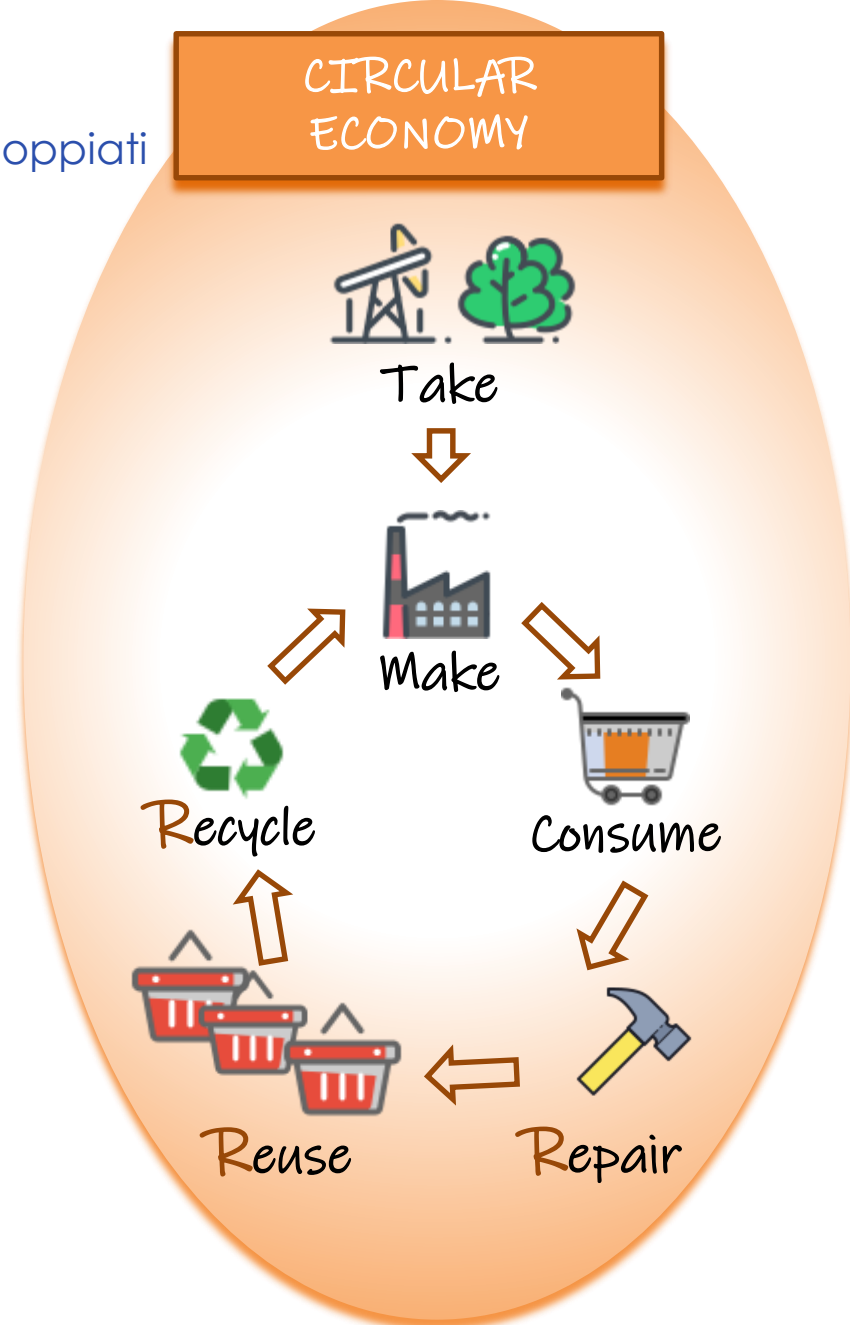


NO Waste

# Recycled composites

ma anche plastica, carta, multimateriali e poliaccoppiati

Permette di certificare la reale presenza di materiali da riciclo nei manufatti, è utile in relazione a quanto richiesto dalle certificazioni ITACA, LEED e dal Green Public Procurement (CAM). Anche altri settori sono sempre più attenti alla diffusione di manufatti che, in luogo di risorse fossili, fanno uso di materie prime rinnovabili quali i rifiuti che da problema divengono risorsa. I prodotti realizzati con materiali da riciclo sono sempre più incentivati in linea con le richieste del nuovo pacchetto di direttive europee sulla *Circular Economy*. Oggi esistono, anche per i rifiuti di FRP, soluzioni sostenibili per il riciclo di tali materiali, che portano ad ottenere nuove materie prime per i più svariati settori.



# Recyclable e Recycled composites

certificazione di manufatti in materiali riciclabili e riciclati

## Marchi previsti per tipologia di materiale



Si possono certificare tutte le tipologie di compositi a base polimerica, metallica e ceramica.

L'oggetto del certificato specifica sempre la tecnologia produttiva del manufatto e la tipologia di matrice e rinforzo.

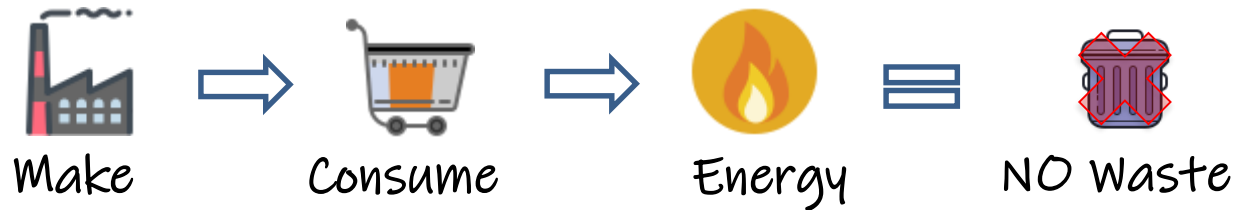


together toward excellence

# Energy recovery composites:

certificazione di manufatti recuperabili per via energetica

Vengono valutate le caratteristiche di recuperabilità per via energetica di manufatti (imballaggi e non) secondo la EN 13431.



## Marchi previsti





# Byproduct: certificazione dei sottoprodotti

Consente la classificazione degli scarti di lavorazione come “sottoprodotti”, in conformità all’art. 184bis del D. Lgs 152/06, sottraendoli alla categoria dei rifiuti e agli adempimenti previsti in materia. Ciò si traduce per l’azienda in un considerevole risparmio di risorse.

Sono considerati sottoprodotti tutti i materiali o oggetti costituiti da residui, sfridi e scarti industriali pre-consumo che soddisfano le seguenti condizioni:

- sono originati da un processo di produzione e/o trasformazione di cui costituiscono parte integrante e il cui scopo primario non è la produzione di tali materiali o oggetti;
- è certo che saranno riutilizzati, nel corso dello stesso o di un successivo processo di produzione e/o trasformazione o di utilizzazione, da parte del produttore o di terzi;
- possono essere utilizzati direttamente senza ulteriore trattamento diverso dalla normale pratica industriale;
- l’ulteriore utilizzo è legale.



# QUALI VANTAGGI

I marchi CSI hanno quindi i seguenti scopi:

- consentono alle aziende di dimostrare la conformità a norme e principi utili a soddisfare quanto richiesto dalla normativa in materia ambientale;
- permettono alle imprese produttrici e distributrici di differenziarsi e differenziare i propri prodotti da quelli della concorrenza, svolgendo un ruolo centrale nelle strategie di marketing e promozione del nome dell'impresa, e contribuendo all'affermazione dell'immagine green dei propri prodotti agli occhi del consumatore;
- forniscono alle Aziende uno strumento per migliorare le prestazioni ambientali dei prodotti;
- possono facilitare l'incremento della presenza e l'utilizzo sul mercato dei prodotti che riducono l'impatto sull'ambiente, rispondendo ad esigenze che il mercato richiede con sempre maggiore frequenza.

Ottenere i marchi CSI è semplice e poco impegnativo dal punto di vista economico rispetto ai vantaggi che può offrire: l'Azienda deve impostare ed attuare un sistema organizzativo e di controlli interni in grado di dare evidenza del rispetto dei requisiti previsti dalle regole di certificazione. Il tutto viene verificato attraverso controlli sul processo produttivo nonché sui prodotti/materiali da esso derivati. Tali verifiche sono ripetute nel tempo al fine di dare assicurazione sul mantenimento delle caratteristiche. A conclusione del processo di certificazione si acquisisce una licenza d'uso dei marchi CSI.

Per maggiori informazioni contattare:

Carlotta De Zio

02-38330335

email: [carlottadezio@csi-spa.com](mailto:carlottadezio@csi-spa.com)

